

POLYfill / POLYelast

Torkning – Förpackning
Drying – Packing

Trocknung – Verpackung

POLYfill/POLYelast bör, för bästa resultat, förtorkas i 70-80°C i 2-4 timmar.
POLYfill/POLYelast should, for best results, be pre-dried in 70-80°C in 2-4 hours.
POLYfill/POLYelast sollte, um ein optimales Ergebnis zu erreichen, 2-4 Stunden bei 70-80°C vorgetrocknet werden.

POLYfill/POLYelast förpackas efter kundens önskemål i 25kg-säck, storsäck, oktabin med innersäck (500/1000 kg), eller bulk.
POLYfill/POLYelast is delivered after the customer's request in 25kg bags, Big Bags, octabins with inner liner (500/1000 kg), or bulk.
POLYfill/POLYelast wird auf Wunsch des Kunden in 25kg-Säcke, Big Bags, Oktabin mit Inliner (500/1000kg) oder Silo geliefert.

Torktemperatur (°C) Drying temperature (°C) Trocknungstemperatur (°C)	Cirkulationsugn Circulation oven Zirkulationsofen	Snabbtork friskluft Fresh-air drier Schnelltrockner Frischluft	Torr Luftstork Dessicant drier Trockenluftofen	Torktid i timmar Drying time (hours) Trocknungszeit (Stunden)
70-80				2-4 2-4 2-4

Generella bearbetningsdata för maskinoperatören General processing data for the injection moulder Allgemeine Verarbeitungsdaten für den Spritzgiesser

Smältempetatur Melt temperature Schmelztemperatur	205-260°C	Insprutningshastighet Injection speed Einspritzgeschwindigkeit	Hög High Hoch
Formtemperatur Mould temperature Werkzeugtemperatur	40-80°C	Eftertryck Holding pressure Nachdruck	av inspr.trrycket of inj.pressure vom Einspr.druck
Insprutningstryck Injection pressure Einspritzdruck	400-1100 bar	Mottryck Back pressure sure Staudruck	Hydraultryck Hydraulic pres- sure Hydraulikdruck

För specifika bearbetningsdata, vänliga kontakta Polykemi.

For specific processing data, please contact Polykemi.

Für spezifische Verarbeitungsdaten, nehmen Sie bitte Kontakt mit Polykemi auf.

polykemi 

Januari 2009 Udgåva 2
January 2009 Edition 2
Januar 2009 Ausgabe 2

Tillverkningsprogram Delivery programme Lieferprogramm

- POLYfill® (PP with reinforcement)
- POLYelast (SEBS/SBS/EPDM)
- SCANAMID (PA)
- POLYblend (PC/ABS)
- POLYabs (ABS)
- SCANTEC PC (PC)
- POLYshine (PBT)
- POLYasa (ASA)
- POLYsan (SAN)
- POLYlux (PC/PBT)
- SCANBLEND (PC/ASA, PC/SAN)
- SCANBLEND P (PBT/ASA)
- SCANLON (PA Blends - PA/ABS, PA/ASA)
- SCANCOMP (Nanocomposite)
- POLYform C (POM Copolymer)
- SCANREX (PPS)
- POLYplex (PMMA-coloured)
- POLYwood (PS woodeffect)
- REZYcom (Based on recycled polymers)

Alla compounds kan levereras med:
Kundanpassad färg, mineral- och/eller glasförstärkning, flamhämmande egenskaper (flamskyddad). POLYfill® omfattar även compounds med hög ytglans och/eller reptålighet.

All compounds can be delivered with:
Customer colors, mineral- and/or glassreinforcement, flameretardant properties. POLYfill® includes high gloss and/or scratchresistant compounds.

Alle Compounds können wie folgt geliefert werden:
wunschgemäß eingefärbt, mineral- und/oder glasfaserverstärkt, flammwidrig (flammgeschützt). POLYfill® wird auch mit hohem Oberflächenglanz und/oder besonders kratzfest geliefert.

Polykemi group:

Polykemi AB, Rondo Plast AB, Scanfill AB
Polykemi spol. s.r.o. Czech Republic, Polykemi Aps Denmark, Polykemi GmbH Germany,
Polykemi do Brazil Ltda, Polykemi Compounds China

Polykemi AB, Box 14, SE-271 21 Ystad, SWEDEN
Phone +46(0)411-170 30. Telefax +46(0)411-167 30
E-mail polykemi@polykemi.se . Internet http://www.polykemi.se

polykemi 
BRINGS OUT THE BEST IN PLASTICS

POLYfill PP POLYelast TPE

Automotive-applikationer Automotive applications Automotive-Anwendungen

POLYfill / POLYelast

Automotive applikationer

Automotive applications

- Utöver de i samlingsbladet upptagna materialkvalitéerna kan vi skräddarsy compounds för att möta unika kundkrav.
- Alla compounds kan färgas in i nära nog vilken nyans som helst. För speciellt krävande applikationer har vi kunskapen att modifiera våra material för extremt UV-skydd, hög temperaturtålighet, disk- och tvättmedelsbeständighet, och mycket mer.
- Målet för vår utvecklingsavdelning är att hitta lösningar på våra kunders önskemål, hur svåra de än verkar vara. Med ett välutrustat laboratorium och skickliga experter har vi möjligheten att stödja hela utvecklingsprocessen.
- Genom att erbjuda full service på varje nivå, från teknisk support till ordermottagning, kan vi ta oss an de mest utmanande av kunder.
- Våra dubbelskruvextruderar är redo att producera allt från ett litet 9kg-prov till tusentals ton av kommersiellt compound.

Automotive-Anwendungen

- Besides the grades described in this collective datasheet, we can always produce grades tailor-made for customer specific needs.
- All compounds are available in colours of nearly any shade. For specially demanding applications we have the technology to modify our compounds for extreme UV-resistance, elevated temperature performance, detergent resistance and much more.
- The goal for our R&D-department is to find solutions for even the most challenging customer requirements. With an extensively equipped laboratory and skilled experts, we have the capability to support the complete development process.
- By providing full service on every level, from technical support to order reception, we prove ourselves to be a supplier worthy the most challenging customer.
- Our twin-screw extruders stand ready to supply everything from a small 9kg sample to thousands of tonnes of commercial compound.

polykemi 

Egenskaper ¹ Properties ¹ Eigenschaften ¹	Testförhållande Test conditions Testverhältnisse	Standard Standard Testmethode	Enhets Unit Einheit	PPH T16020	PPC TS2020	PP CIQ15020	PP CQX10030 R3	PP CQX8025 R2	PP CQX15015 R3	PP CQX10030 E10 F	PP CQX30030 RTX		PPH BF405510	PP CIM9040	PP EIP8020 F	PP EIP12030 F	PP CPO10015 FF	PP CIP15015	TPE HJ752	TPE 10012 R3
MFI Smältindex MFI Melt Flow Index MFI Schmelzindex	2,16 kg/230°C	ISO 1133	g/10 min	16	20	15	10	8	15	10	30		5	9	8	12	10	15	14	10
Densitet Density Dichte		ISO 1183	g/cm ³	1,04	1,04	1,04	1,13	1,09	1,00	1,10	1,13		1,84	1,23	1,04	1,10	1,00	1,00	0,98	0,98
Böjmodul Flexural modulus Biege E-Modul	10 mm/min	ISO 178	MPa	2800	2000	1500	1600	1500	1300	1700	1900		5000	3400	2100	2500	1900	1800	1700	1100
Maximal böjsättning Flexural strength Biegefestigkeit	10 mm/min	ISO 178	MPa	51	50	45	36	36	34	35	37		55	52	35	45	39	38	32	25
Maximal dragsättning Tensile strength Zugfestigkeit	10 mm/min	ISO R527	MPa	34	30	30	20	21	20	19	19		28	29	24	26	21	25	22	18
Töjning vid brotträns Elongation at break Reissdehnung	10 mm/min	ISO R527	%	25	30	24	16	25	31	23	36		6	6	24	16	55	55	167	200
Töjning vid flytträns Elongation at yield Streckdehnung	10 mm/min	ISO R527	%	6	6	8	7	8	9	7	8		5	5	5	5	7	7	9	10
Slaghällfasthet Charpy Oskårad Charpy Unnotched Impact Strength Schlagzähigkeit Charpy	+ 23°C - 20°C	ISO 179	kJ/m ²	35 18	NB NB	NB 52	NB 40	NB 45	NB 54	NB 45	NB 21		22	18	NB NB	NB NB	NB NB	NB NB	NB NB	
Slaghällfasthet Charpy Skårad Charpy Notched Impact Strength Kerbschlagzähigkeit Charpy	+ 23°C - 20°C	ISO 179	kJ/m ²	3 2	5 2	8 3	11 4	11 5	16 6	10 4	4 3		6	4	12	11	28	20	23	30
Värmedeformationstemperatur HDT Heat Deflection Temperature HDT Wärmedeformationstemperatur HDT	B (0,45 MPa) A (1,8 MPa)	ISO 75/1	°C	118 68	112 67	112 56	111 58	108 54	104 58	111 70	110 68		147 105	130 90	110 58	116 64	124 67	123 66	100 57	95 45
Mjukningstemperatur Vicat Softening point Vicat Erweichungstemperatur Vicat	A (9,81 N) B (49,05N)	ISO 306	°C	148 86	145 75	143 62	146 70	148 68	145 70	144 75	148 98		155 150	150 90	143 70	145 75	140 60	139 63	130 53	124 50
Reptålighet ² Scratch resistance ² Kratzfestigkeit ²	10 N	PV 3952	dL	3,3	1,8	0,12	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10	<0,10		-	3,7	3,5	6,9	0,12	0,12	-	-
Formkrymp Mould shrinkage Schwindung	Längs/With flow/Längs Tvärs/Across flow/Quer	Polykemimetod Polykemi method Polykemimethode	%	1,0 - 1,2 1,0 - 1,2	1,0 - 1,2 1,0 - 1,2	1,1 - 1,3 1,1 - 1,3	1,3 - 1,5 1,3 - 1,5	1,3 - 1,5 1,3 - 1,5	1,4 - 1,6 1,4 - 1,6	1,2 - 1,4 1,2 - 1,4	1,2 - 1,4 1,2 - 1,4		0,45 1,5	0,7 - 0,9 0,7 - 0,9	0,9 - 1,1 0,9 - 1,1	0,8 - 1,0 0,8 - 1,0	1,0 - 1,2 1,0 - 1,2	0,9 - 1,1 0,9 - 1,1	0,8 - 1,0 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0 0,8 - 1,0
CLTE - Längdutvidgningskoefficient CLTE - Coeff. of linear thermal exp. CLTE - Lineär Wärmeausdehnungsk.	-30°C - 80°C	Polykemimetod Polykemi method Polykemimethode	x10 ⁻⁶ /K	60 - 80	70 - 90	70 - 90	80 - 100	80 - 100	90 - 110	70 - 90	70 - 90		55 - 65	50 - 70	60 - 80	55 - 75	50 - 70	60 - 80	55 - 65	60 - 80

(1) Om ej annat anges är test utförd vid 23°C och 50% luftfuktighet.

(2) Test utfört på svart och omönstrad yta.

(1) Unless otherwise stated, standard environmental conditions of 23°C and 50% RH apply.

(2) Test conducted on black and ungrained surface.

(1) Falls nicht anders angegeben, ist die Prüfung bei 23°C und bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit ausgeführt worden.

(2) Test an schwarzer ungenarbter Oberfläche.

Värden i tabellen är approximativa och avser tester gjorda på naturellt compound. Pigment och additiv av olika slag kan medföra avvikelse från ovan givna data.

Above data applies to natural coloured resin. Additives and pigments may change the results.

Die angegebenen Werte sind Richtwerte, gewonnen aus einer repräsentativen Anzahl von Messungen. Sie wurden nach den angegebenen

Testmethoden an Probekörpern aus ungefärbtem Material ermittelt und können daher bei gefärbten Massen von den angegebenen Richtwerten abweichen.

Lämpliga användningsområden / Typical applications / Typische Anwendungen

Material: Material: Material:	Lämpliga användningsområden: Typical applications: Typische Anwendungen:	Nyckelegenskaper: Key properties: Besondere Eigenschaften:
PPHT16020 >MD-20<	Interiöra detaljer – diverse delar. Interior parts – various items. Interiorteile – diverse Teile.	Hög styrhet & god processbarhet. High stiffness & good processability. Hohe Steifigkeit & gute Prozesssicherheit.
PPCTS20020 >MD-20<	Interiöra detaljer – diverse delar. Interior parts – various items. Interiorteile – diverse Teile.	God ytfinns & processbarhet. Good surface & processability. Gute Oberfläche & Prozesssicherheit.
PP CIQ15020 >MD-20<	Interiöra detaljer – diverse delar. Interior parts – various items. Interiorteile – diverse Teile.	Hög reptålighet & god processbarhet. High scratch resistance & good processability. Hohe Kratzfestigkeit & gute Prozesssicherheit.
PP CQX10030 R3 >MD-30<	Interiöra detaljer – stolskäpor. Interior parts – driver's seat - side covers. Interiorteile – Abdeckung seitl. Fahrersitz.	Hög reptålighet & god yta. High scratch resistance & good surface. Hohe Kratzfestigkeit & gute Oberfläche.
PP CQX8025 R2 >MD-25<	Interiöra detaljer – dörrsidor. Interior parts – door panels. Interiorteile – Türrinnenverkleidung.	Hög reptålighet & god yta. High scratch resistance & good surface. Hohe Kratzfestigkeit & gute Oberfläche.
PP CQX15015 R3 >MD-15<	Exteriöra detaljer – plenumtäckning. Exterior parts – plenum covers. Exteriorteile – Windlauf.	Hög reptålighet & låg densitet. High scratch resistance & low density. Hohe Kratzfestigkeit & niedrigere Dichte.
PP CQX10030 E10 F >MD-30<	Interiöra detaljer – instrumentpaneler. Interior parts – dashboards. Interiorteile – Instrumententafel.	Hög reptålighet & god yta. High scratch resistance & good surface. Hohe Kratzfestigkeit & gute Oberfläche.
PP CQX30030 RTX >MD-30<	Interiöra detaljer – högtalarbilder. Interior parts – speaker grills. Interiorteile – Lautsprechergrillen.	Hög reptålighet & flytbarhet. High scratch resistance & flowability. Hohe Kratzfestigkeit & Fließfähigkeit.
PPH BF405510 >MD+GF-65<	Under-huvuen-detaljer – strömningshinder. Under-the-hood parts – baffle wall. Teile unter der Haube – Stirnwand.	Hög densitet & goda akustiska egenskaper. High density & good acoustic properties. Hohe Dichte & gute akustische Werte.
PP CIM9040 >MD-40<	Under-huvuen-detaljer – motorkäpor. Under-the-hood parts – engine covers. Teile unter der Haube – Motorabdeckung.	Hög värmetålighet & styrhet. High heat resistance & stiffness. Hohe Hitzebeständigkeit & Steifigkeit.
PP EIP8020 F >MD-20<	Exteriöra detaljer – plenumtäckning. Exterior parts – plenum covers. Exteriorteile – Windlauf.	Hög styrhet & låg CLTE. High stiffness & low CLTE. Hohe Steifigkeit & niedriger CLTE.
PP EIP12030 F >MD-30<	Exteriöra detaljer – plenumtäckning. Exterior parts – plenum covers. Exteriorteile – Windlauf.	Hög styrhet & låg CLTE. High stiffness & low CLTE. Hohe Steifigkeit & niedriger CLTE.
PP CPO10015 FF >MD-15<	Interiöra detaljer – instrumentpaneler. Interior parts – dashboards. Interiorteile – Instrumententafel.	Hög reptålighet & låg CLTE. High scratch resistance & low CLTE. Hohe Kratzfestigkeit & niedriger CLTE.
PP CIP15015 >MD-15<	Int. & ext. detaljer – diverse skyddskäpor. Int. & ext. parts – var. protection covers. Exteriorteile – Abdeckungen.	God balans styrhet/slagseighet. Good stiffness/impact balance. Gute Balance Steifig-/Schlagzähigkeit.
TPE HJ752 >MD-15<	Exteriöra detaljer – stötfärgarhöljen. Exterior parts – bumpers and trims. Exteriorteile – Stoßfänger.	Låg förekomst av tiger stripes & låg CLTE. Low tiger stripes effect & low CLTE. Geringer Tigerstreifen-Effekt & CLTE.
TPE 10012 R3 >MD-12<	Exteriöra detaljer – stänkskärm. Exterior parts – mud guards. Exteriorteile – Schmutzfänger.	Hög nötningsbeständighet & slagseighet. High abrasion resistance & impact resistance. Hohe Abriebfestigkeit & Schlagzähigkeit